

| Opis błędu | Wartość graniczna /specyfikacja |
|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Błąd drukarski | |
| odchyłki kolorystyczne | >Delta E od 2, używając przebarwienia kolorymetrycznego |
| paskowanie | > 0,2 x 0,2 mm |
| przeciągnięcie | > 0,15 mm ² |
| brakujące punkty | > 0,15 mm ² |
| plamy koloru/ odpryski farby | > 0, 15 mm ² |
| barcode (czytelny) | jako kontrola druku obrazu , brak rozwiązania |
| pływanie pasera / błąd registra | > 0,2 mm, zależne od kontrastu |
| tonowanie szerokość | > 5 mm, zależne od kontrastu |
| złe krycie farby | porównanie przez Delta E |
| wymywanie cylindra | > 0,15 mm ² |
| Błąd tekstowy | |
| Odwrócone litery cyfry | tak |
| Brakujące elementy liter | > 0,01 mm ² |
| błędny font | tak |
| brakujące punkty przecinki | tak |
| Tłoczenie wklęsłe i wypukłe | |
| błąd pasowania do druku | nie |
| błąd pasowania do złączenia | nie |
| pęknięcia na bigowaniu | tak |
| Błąd uszlachetnienia | |
| błąd uszlachetnienia kontrastowym lakierem lub folią | od brzegu >1 mm |
| błąd bezbarwnego lakieru lub folii | > 0,5 mm ² |
| obce ciała i kleksy | > 0,15 mm ² |
| nie wysztancowane otwory | tak, także dla częściowo wysztancowanych otworów |